

Direzione Acquisti

## RISPOSTE AI QUESITI

**Oggetto:** Gara a Procedura Aperta n. **DAC.0948.2025** interamente gestita con sistemi telematici per l'affidamento della Fornitura di componenti finiti per casse di manovra P80/L90.

Lotto 1 - CIG B950F54487 - "Fornitura di componenti finiti per casse di manovra P80/L90 ricavati da barra d'acciaio e stampati in acciaio";

Lotto 2 - CIG B950F5555A - "Fornitura di componenti finiti per casse di manovra P80/L90 ricavati da barra d'acciaio e stampati in acciaio";

Lotto 3 - CIG B950F5662D - "Fornitura di componenti finiti per casse di manovra P80/L90 ricavati da getti di ghisa e lavorazione meccanica";

Lotto 4 - CIG B950F57700 - "Fornitura di componenti finiti per casse di manovra P80/L90 ricavati mediante lavorazione meccanica".

### QUESITO 1

Oggetto: Quesito All.A.1 Dichiarazione ulteriori requisiti

Nel paragrafo **CONTRATTI ANALOGHI** occorre dichiarare di aver eseguito "fornitura di componenti meccanici ricavati da getti di ghisa, stampati in acciaio e da lavorazione meccanica". Si conferma che si tratta di componentistica di apparecchiature di Segnalamento Ferroviario?

### RISPOSTA QUESITO 1

In merito si segnala che per soddisfare il requisito di capacità tecnica e professionale di cui al paragrafo VI.2.3, lettera A, del Disciplinare di gara, il concorrente deve dichiarare di aver eseguito negli ultimi dieci anni antecedenti la data di indizione della procedura di gara, contratti relativi alla fornitura di componenti meccanici ricavati da getti di ghisa, stampati in acciaio e da lavorazione meccanica di importo complessivo almeno pari al 50% dell'importo del lotto maggiore per cui si presenta offerta. Rientrano nella suddetta fattispecie anche la componentistica di apparecchiature di Segnalamento Ferroviario realizzata con i suddetti processi produttivi.

Via dello Scalo Prenestino, 25 - 00159 Roma

Rete Ferroviaria Italiana S.p.A. - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane  
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di  
Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A. a norma dell'art. 2497 sexies del  
cod. civ. e del D.Lgs. n. 112/2015

Sede legale: Piazza della Croce Rossa, 1 - 00161 Roma  
Cap. Soc. euro 31.536.472.466,00 Iscritta al Registro delle Imprese di Roma  
Cod. Fisc. 01585570581 e P. Iva 01008081000 - R.E.A. 758300





## **QUESITO 2**

Oggetto: Quesito All.A.1 Dichiarazione ulteriori requisiti

Al paragrafo **MEZZI DI PRODUZIONE/ATTREZZATURE/PERSONALE QUALIFICATO** occorre dichiarare la disponibilità della seguente strumentazione:

Per Lotto 1, Lotto 2 e Lotto 3

- idoneo impianto per la realizzazione di fusioni in ghisa meccanica e per stampati in acciaio;
- impianto per trattamenti termici;
- impianto per trattamenti galvanici o superficiali;

Per Lotto 4

- idoneo impianto di fusione per la ghisa;
- idoneo impianto di fusione in alluminio;
- impianto per trattamenti termici di tempra a induzione;
- impianto per trattamenti galvanici o superficiali;

Ciò premesso desideriamo evidenziare che nella precedente gara DAC.0168.2023 tali requisiti riportavano una nota identificata con doppio asterisco che testualmente cita (\*\*\*) è ammesso il ricorso a fornitori esterni (subforniture).

La nostra società è proprietaria degli stampi che utilizza presso le fonderie specializzate; solitamente ghisa e acciai sono società con specializzazioni diverse; così come i trattamentisti; quindi, tali attività correttamente rientrano anche per il D.Lgs. 36/2023 Appalti Pubblici, nella quota di subfornitura.

Si chiede conferma.

## **RISPOSTA QUESITO 2**

Si rinvia all'avviso di rettifica pubblicato in data 12/12/2025.



### QUESITO 3

#### Oggetto: Quesito – Offerta economica

In merito all'offerta economica occorre esprimere un Ribasso unico percentuale da applicare sui prezzi di cui all'Elenco Prezzi (Allegato n.2 allo schema di contratto).

Nell'allegato n. 2 di tutti i lotti posti n gara non è riportato l'ipotetico quantitativo dei fabbisogni di ogni singolo componente da fornire, ma solo il prezzo unitario; né tale informazione si riesce a trovare in altra documentazione. Conoscere i quantitativi aiuta ad effettuare una attenta analisi dei costi e dei processi di produzione, di ogni singolo componente; quindi valutare il corretto indice di sconto sull'intero lotto. Si richiedono informazioni sui quantitativi dei singoli componenti per tutti i lotti posti in gara.

### RISPOSTA QUESITO 3

Nell'allegato 2 Elenco prezzi, non è riportato l'ipotetico quantitativo dei fabbisogni di ogni singolo componente da fornire, ma solo il prezzo unitario, dal momento che lo strumento contrattuale con cui sarà regolata la fornitura è quella del contratto a valore.

Per venire incontro alle esigenze manifestate nel quesito si indicano, nella tabella sottostante, i suddetti quantitativi presunti, specificando che RFI non assume nessun obbligo rispetto ai suddetti quantitativi e che l'impegno minimo garantito di cui al paragrafo III del disciplinare di gara e all'art. 3 bis dello schema di contratto, riguarda esclusivamente l'importo della fornitura.

#### LOTTO 1:

Pos.	Descrizione	UM	QTA'
1	403/0150 - slitta per cassa di manovra P80 a dis. 843-52-077 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 07 0 - (ricavata da grezzo stampato a caldo dis. 843-52-078 - specifica SF 02 0)	n.	4.692
2	838/6100 - tirante di manovra sinistro a dis. 843-52-022 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 06 0 - (ricavato da grezzo stampato a caldo dis. 843-52-024 - specifica SF 02 0)	n.	5.220



3	838/6110 - tirante di manovra destro a dis. 843-52-023 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 06 0 - (ricavato da grezzo stampato a caldo dis. 843-52-024 - specifica SF 02 0)	n.	5.220
---	---	----	-------

### LOTTO 2:

1	838/6150 - tirante di controllo sinistro a dis. 843-52-28 da barra in acciaio Ø36 h8 42CrMo4 bonificato/rettificato da pelato rullato in conformità alla Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.340
2	838/6160 - tirante di controllo destro a dis. 843-52-29 da barra in acciaio Ø36 h8 42CrMo4 bonificato/rettificato da pelato rullato in conformità alla - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.340
3	838/6170 - albero di collegamento tirante di controllo in acciaio Ø36 h8 42CrMo4 bonificato/rettificato da pelato rullato a dis. 843-52-030 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0 (in alternativa utilizzare acciaio C40 Ø36 h8 crudo)	n.	4.920
4	838/6180 - catenaccio a dis. 843-52-031 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 01 0 - (ricavato da grezzo stampato a caldo dis. 843-52-032 - specifica SF 02 0)	n.	4.860
5	838/6260 - assieme leva rilevatore fine manovra a dis. 843-52-G - Specifica Tecnica di Fornitura SF 09 0 (ricavata da grezzo stampato a caldo - dis. 843-52-041 - specifica SF 02 0) e assemblato con particolari 843-52-034 // 843-52-035 // 843-52-040 // 843-52-042	n.	5.100
6	838/7340 - canotto a dis. 843-52-103 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 01 0 - (ricavato da grezzo stampato a caldo dis. 843-52-104 - specifica SF 02 0)	n.	5.220



### LOTTO 3:

Pos.	Descrizione	UM	QTA'
1	403/0140 - supporto contatti a dis. 843-52-005 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 03 0 - (ricavato da getto di ghisa a dis. 843-52-005A - specifica SF 04 0)	n.	4.100
2	838/5950 - supporto motore a dis. 843-52-006 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 03 0 - (ricavato da getto di ghisa a dis. 843-52-006A - specifica SF 04 0)	n.	4.200
3	838/7730 - cassa di contegno a dis. 843-52-001 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 03 0 - (ricavato da getto di ghisa a dis. 843-52-001A - specifica SF 04 0)	n.	4.500
4	838/7760 - base destra a dis. 843-52-003 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 03 0 (ricavato da getto di ghisa modello n° 659 - dis. 843-52-003A - specifica SF 04 0)	n.	4.300
5	838/7770 - base sinistra a dis. 843-52-004 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 03 0 (ricavato da getto di ghisa modello n° progressivo OTE 660 - dis. 843-52-004A - specifica SF 04 0)	n.	4.300

### LOTTO 4:

Pos.	Descrizione	UM	QTA'
1	403/0160 - puntale di stabilizzazione dis. 843-52-018 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	8.688
2	403/0170 - cappello a dis. 843-52-063 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	8.688
3	403/0280 - colonnina 1 a dis. 843-52-134 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	6.900
4	403/0290 - colonnina 2 a dis. 843-52-135 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	6.900



5	838/4010 - rondella speciale comune a dis. 843/38/92 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	18.300
6	838/5960 - coperchio catenaccio a dis. 843-52-007 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 - (ricavato da getto di ghisa grezzo dis. 843-52-007A	n.	5.700
7	838/5970 - coperchio posteriore a dis. 843-52-008 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 05 0 - (ricavato da fusione in alluminio modello n° 664) finito con trattamento ALODINE 1200 e verniciatura nera RAL 9005	n.	9.120
8	838/5980 - coperchio anteriore a dis. 843-52-009 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 05 0 - (ricavato da fusione in alluminio modello n° 662 - dis. 843-52-009A) - finito con trattamento ALODINE 1200 e verniciatura nera RAL 9005	n.	4.560
9	838/6060 - coperchio morsettiera supporto motore a dis. 843-52-017 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 05 0 - (Ricavato da fusione in alluminio modello n° 666)	n.	5.220
10	838/6080 - perno puntale stabilizzatore a dis. 843-52-020 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
11	838/6090 - rullo puntale stabilizzatore a dis. 843-52-021 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
12	838/6120 - leva per puntata in acciaio 42CrMo4 Pb a dis. 843-52-25 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
13	838/6190 - assieme settore di controllo a dis. 843-52-D - Specifica Tecnica di Fornitura SF 09 0 - (Assemblare con part. Dis. 843-52-033 ricavato da fusione dis. 843-52-33A e part. Dis. 843-52-034 e Dis. 843-52-035)	n.	9.240
14	838/6220 - assieme settore di manovra a dis. 843-52-F - Specifica Tecnica di Fornitura SF 09 0 - (Assemblare con part. Dis. 843-52-036 ricavato da fusione dis. 843-52-36A e part. Dis. 843-52-034 e Dis. 843-52-035)	n.	9.240
15	838/6230 - albero porta contatti a dis. 843-52-037 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.300
16	838/6240 - perno settori a dis. 843-52-038 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	18.120



17	838/6280 - pignone completo per indice in acciaio 39NiCrMo3Pb bonificato a dis. 843-52-043 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	4.740
18	838/6300 - supporto indice per cassa di manovra destra a dis. 843-52-046 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (ricavato da getto di ghisa Dis. 843-52-046A - specifica SF 04 0)	n.	2.364
19	838/6310 - cremagliera in acciaio C40 UNI 7231-73 crudo a dis. 843-52-047 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08	n.	4.740
20	838/6320 - ingranaggio pignone motore in acciaio 39NiCrMo3Pb bonificato a dis. 843-52-048 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.220
21	838/6330 - Ingranaggio riduttore Z 55 a dis. 843-52-049 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (Ricavato da fusione a dis. 843-52-049A - Specifica SF 04 0)	n.	5.220
22	838/6340 - ingranaggio riduttore Z 32 in acciaio 39NiCrMo3Pb bonificato a dis. 843-52-050 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	4.932
23	838/6350 - ingranaggio Z = 85 per cassa di manovra P80 a dis. 843-52-051 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (Ricavato da fusione a dis. 843-52-051A - Specifica SF 04 0)	n.	4.692
24	838/6360 - alberino riduttore a dis. 843-52-052 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.220
25	838/6380 - flangia a dis. 843-52-054 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
26	838/6390 - albero comando a mano in acciaio 39NiCrMo3Pb bonificato a dis. 843-52-055 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	4.620
27	838/6410 - riduzione a dis. 843-52-110 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	1.000
28	838/6510 - perno contatto doppio a dis. 843-52-056 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.220
29	838/6530 - distanziale contacolpi a dis. 843-52-061 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
30	838/6560 - leva comando contacolpi a dis. 843-52-064 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.220



31	838/6570 - anello a dis. 843-52-069 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.120
32	838/6580 - coperchio comando a mano a dis. 843-52-071 da fusione in alluminio modello n° 663 Specifica Tecnica di Fornitura SF 05	n.	5.700
33	838/6610 - leva contatto maniglia a dis. 843-52-074 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.700
34	838/6980 - supporto indice per cassa di manovra sinistra a dis. 843-52-046 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (ricavato da getto di ghisa Dis. 843-52-046A - specifica SF 04 0)	n.	2.376
35	838/7080 - perno per rullo a dis. 843-52-079 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	18.240
36	838/7090 - rullo slitta a dis. 843-52-080 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	18.240
37	838/7110 - puntale per cassa di manovra P80 a dis. 843-52-083 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	8.904
38	838/7150 - pignone di manovra per cassa di manovra P80 a dis. 843-52-088 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0	n.	8.844
39	838/7260 - distanziale 15x18x10 tab. 35200 a dis. 843-52-095 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.720
40	838/7270 - distanziale 15x18x3 a dis. 843-52-096 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	5.220
41	838/7280 - distanziale 12x16x9 tab. 35200 a dis. 843-52-097 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	18.480
42	838/7290 - boccola 10x12 tab. 37106 a dis. 843-52-098 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 11	n.	4.620
43	838/7300 - pignone di controllo per cassa di manovra semplice P80 (da getto di ghisa) a dis. 843-52-100 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0	n.	4.632
44	838/7320 - tappo a dis. 843-52-101 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	6.432
45	838/7350 - gancio per Cassa di Manovra P80 semplice ed L90 semplice e doppia a dis. 843-52-105 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	6.936



46	838/7360 - albero per Cassa di Manovra P80 semplice ed L90 semplice e doppia a dis. 843-52-107 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (Ricavata da getto di ghisa grezzo Dis. 843-52-114A - specifica SF 04 0)	n.	6.936
47	838/7430 - ghiera dis. 843-52-109 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	9.720
48	838/7460 - gancio per Cassa di Manovra P80 doppia a dis. 843-52-113 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 08 0	n.	2.784
49	838/7470 - albero per Cassa di Manovra P80 doppia a dis. 843-52-114 - Specifica Tecnica di Fornitura SF 10 0 - (Ricavata da getto di ghisa grezzo Dis. 843-52-114A - specifica SF 04 0)	n.	2.784

Il Responsabile del procedimento  
per la fase di affidamento  
Alessio Sammartino